

# KTEG

## ZE85

## ELEKTRO-BAGGER

**BASISMASCHINE:**  
HITACHI ZX85US-6

**EINSATZGEWICHT:**  
8.750 KG

**BATTERIEKAPAZITÄT:**  
100 KWH

**BETRIEBSSPANNUNG:**  
800 V



**ZERO  
EMISSION**

Special Challenges - Special Solutions



# Mit Zero Emission die Zukunft bewegen

## HYDRAULIKLEISTUNG WIE EIN VERBRENNER

Er hat Kraft. Er hat Ausdauer. Er arbeitet emissionsfrei. Und passt sich Ihrem Arbeitsrhythmus an. Der ZE85 ist der marktführende batterieelektrische Hydraulikbagger seiner Klasse. Er vereint in sich die besten Eigenschaften zweier Welten: Er ist eine hochleistungsfähige Baumaschine - die den Anwender in die elektromobile Zukunft führt.

## UNIVERSELL UND FLEXIBEL EINSETZBAR

Ob Stadtbaustelle, unter freiem Himmel oder in geschlossenen Räumen, hier ist der ZE85 in seinem Element. Bei Ausschreibungen für Projekte in Kommunen haben Sie mit ihm die Nase vorn. Sie schonen nicht nur das Klima, sondern setzen auf rundum effizientes und wirtschaftliches Arbeiten. Ganz ohne Kompromisse elektrisieren Sie damit Ihr Geschäft.

## LEISTUNGSSTARK

Arbeiten ohne Leistungseinbußen. Elektrische Verbraucher werden aus der Batterie gespeist. Die volle Motorkraft steht für den Betrieb der Hydraulik zur Verfügung.



## EMISSIONSFREI

Ganz ohne Abgase und äußerst geräuscharm. Für ein gesundheitsförderndes Arbeiten auf der Baustelle. Und Anwohner, die auch in der Stadt wieder frei durchatmen können.



## WARTUNGSARM

Motorwartung war gestern. Der elektrische Antriebsstrang und die Batterien sind wartungsfrei und die täglichen Kontrollen gering. Das spart Zeit und Kosten.



## ALLTAGSTAUGLICH

Mit durchschnittlich 5,5 Stunden beweist der ZE85 top Ausdauer. Im Schnelllade-Modus ist er nach nur 30 Minuten bereits wieder einsatzbereit - und Vollladen benötigt nur 45 Minuten.



## KOMFORTABEL

Gleiche Kabine - und damit gleicher Komfort wie beim ZX85US-6: Der luftgefederte und beheizbare Sitz absorbiert Stöße und schützt auch vor kalten Wintertagen. Für ausdauerndes Arbeiten.





# ELEKTRISIERENDE LEISTUNG



## In nur 45 Minuten von 0 auf 100 %

### IM SCHNITT 5,5 STUNDEN MIT EINER AKKULADUNG

Ganz ohne Stromkabel. Der ZE85 arbeitet unermüdlich, selbst wenn Sie alle Systeme nutzen. Mit vollständig geladenen Li-Ionen-Batterien müssen Sie erfahrungsgemäß erst nach rund 5,5 Stunden ans Nachladen denken. Zum Schnellladen genügt die übliche Pausenzeit. Ganz einfach über seinen Standard CCS2-Stecker mit bis zu 150 kW bei 217 Ampere. Damit bringen Sie die Akkus in nur 45 Minuten von 0 auf 100 %.

### SCHNELL UND SCHNELLER WIEDER IM EINSATZ

Haben Sie nur 30 Minuten Zeit, erreichen Sie bereits nach dieser kurzen Zeit rund 80 % der Ladekapazität. Damit hält der ZE85 bis zum Schichtende durch. Laden Sie ihn über Nacht, so ist er am nächsten Morgen wieder einsatzbereit.

Der ZE85 passt sich Ihrem Arbeitsrhythmus perfekt an und ist leistungsbereit, wenn Sie es sind.



## Unabhängige Strom- versorgung

### DAS PERFEKTE DUO

Der KTEG Powertree ist der perfekte Sparringspartner für den ZE85. Diese mobile Schnellladestation ist perfekt auf die Bedürfnisse elektrisch betriebener Maschinen und Werkzeuge abgestimmt. Neben einem 800V-System samt 125 kWh starker und kundenindividuell skalierbarer Pufferbatterie findet sich hier eine Schnellladesäule mit CCS2-Standardanschlüssen.

### MOBIL UND VIELSEITIG

Eingebettet in einen 10-Fuß-Stahlcontainer trotz der KTEG Powertree jedem Wetter und so mancher groben Behandlung. Er kann ohne Elektriker in Betrieb genommen werden und ist kinderleicht bedienbar. Wandert die Baustelle von Ort zu Ort, wandert er einfach mit.



# Zufrieden auch mit Baustrom

## NACH NUR 105 MINUTEN WIEDER KABELFREI

Je nach Ladegerät werden Stromstärken von 16, 32 oder 63 Ampere genutzt. Bei einer Stromstärke von 63 Ampere sind die Li-Ionen-Akkus des ZE85 bereits nach 105 Minuten wieder voll geladen.

Die Architektur der Baugruppen ist richtungsweisend. Eine Wärmepumpe wärmt die Batterie-Module bei Kälte und kühlt sie bei Hitze oder langen Arbeitseinsätzen. Das garantiert Ihnen eine hohe Verfügbarkeit, Effizienz und eine lange Batterie-Lebensdauer.

## LADEN UND ARBEITEN GEHT AUCH ZUSAMMEN

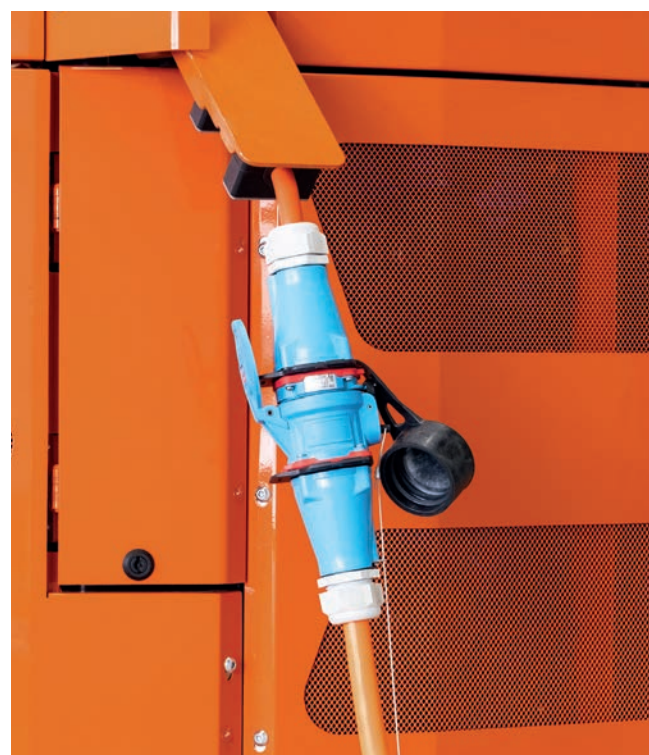
Bei Bedarf auch mit Stromkabel. Steht am Einsatzort für die Schnellladung kein CCS-Anschluss zur Verfügung, können Sie diesen Elektrobagger auch kabelgebunden betreiben und ihn dabei gleichzeitig laden. Für den Dual Mode schließen Sie ihn einfach an die normale CEE-Drehstrom-Steckdose für Dreiphasenwechselstrom an, die auf Baustellen in der Regel vorhanden ist. Für das Nachladen der Akkus genügt ein 400-V-CEE-Netzanschluss.

## AKKULAUFZEIT EINFACH VERLÄNGERN

Sie wollen, dass Ihr ZE85 noch länger unterbrechungsfrei arbeitet? Jederzeit gerne! Die Batteriepakete sind modular erweiterbar. Standardmäßig liefern 3 Akkus à 33 kW/h die benötigte Energie. Mit einem 4. Akku verlängern Sie die Maschinenlaufzeit nochmals deutlich.

Ladeart	Max. Ladeleistung	Ladedauer
CCS2 Schnellladung	150 kW	45 Minuten
CEE 400 V 63 A	44 kW	105 Minuten
CEE 400 V 32 A	22 kW	210 Minuten

Kabelgebunden betreiben und dabei gleichzeitig laden - im intelligenten Dual Mode des ZE85 geht das ganz einfach.



# GUT ZU MENSCH UND KLIMA



## CO<sub>2</sub>-frei und flüsterleise



Auch im Innenbereich macht er eine gute Figur: Das elektrische Herz des ZE85 schlägt leistungsstark wie ein Diesel und arbeitet dabei CO<sub>2</sub>-frei und flüsterleise.

## EIN ZUSATZGEWINN AN AUSDAUER

Die Gesundheit unseres Klimas und die der Menschen steht im Fokus dieser Entwicklung. Beides sind Güter, die Sie mit dem ZE85 schützen. Er ist so flüsterleise, dass sich die Mitarbeitenden auf der Baustelle in normaler Lautstärke unterhalten können. Das entspannte Arbeiten ohne Motorenlärm, bequem von der Komfort-Kabine aus, erhöht so auch die Arbeitsleistung Ihres Teams. Ebenso gehören Beschwerden wegen Lärmbelästigungen durch Anwohner damit der Vergangenheit an. Das wiederum schont die Nerven Ihres Backoffice-Teams.

## AUSSCHREIBUNGEN ALS CHANCE NUTZEN

Kommunen weltweit machen Ernst mit dem Klima- und Gesundheitsschutz. Die Reduzierung der CO<sub>2</sub>- und der Geräusch-Emissionen wird in Ausschreibungen gezielt gefordert. In manchen Ländern dürfen schon heute keine Baumaschinen mit Verbrennungsmotoren mehr eingesetzt werden. Bauunternehmen, die diese Vorgaben als Chance erkennen, können sich schnell von ihren Wettbewerbern abheben und ihr Leistungsspektrum zukunftssicher erweitern. Mit dem ZE85 haben Sie dazu den passenden Joker in der Hand. CO<sub>2</sub>-frei und so leistungsstark wie ein Diesel.



KTEG ZE85

# DIE VERNETZTE MASCHINE

## MODERNSTES TELEMATIKSYSTEM INKLUSIVE

Maschinenauslastung. Energieverbrauch. Wartungstermine. Frühzeitiges Erkennen möglicher Fehlfunktionen. Service on the air. Intelligentes Sabotage-Management. Und vieles mehr. Das integrierte Telematiksystem arbeitet über die Cloud. Es macht aus Daten wertvolle Informationen. Und aus dem ZE85 eine vernetzte Maschine, mit der Sie Ihre Prozesse optimieren.







Der Multifunktionsmonitor wird über den ergonomisch platzierten Smart Control (Dreh-Drück-Knopf) betätigt.



Der luftgefederter Grammer-Komfortsitz mit Sitzheizung ist für mehr Beinfreiheit verschiebbar.

## Mit Sicherheit komfortabel

### EIN MOTIVIERENDER ARBEITSPLATZ

Hitachi hat die Kabine des ZX85US-6 so konzipiert, dass das Arbeiten darin rundum Spaß macht. Da der ZE85 auf seinem dieselbetriebenen Bruder aufbaut, findet man sich auch bei diesem Elektrobagger in der gleichen, außergewöhnlichen Kabine wieder.

### PLATZ NEHMEN UND ENTSPANNT ARBEITEN

Der Fahrer betritt die geräuschgedämmte Kabine durch einen zusätzlichen Tritt und die große Fahrtür. Auf dem luftgefederten, hydraulisch gelagerte Grammer-Komfortsitz mit Sicherheitsgurt nehmen selbst große Fahrer bequem Platz. Die Klimaautomatik regelt die Raumtemperatur elektronisch und sorgt für ein gutes Arbeitsklima. Dank Sitzheizung bleibt der Winter draußen und wohlige Wärme drinnen. Hier lässt es sich entspannt und ausdauernd arbeiten.

### ALLES SICHER IM GRIFF

Alle Bedienelemente, Ablage- und Staufächer sind ergonomisch angeordnet und lassen sich intuitiv und feinfühlig bedienen. Die im Multifunktionsjoystick integrierte proportionale Zusatzfunktion erlaubt ein präzises und stufenloses Ansteuern der Anbaugeräte. Über den 7-Zoll-LCD-Farb-Multifunktionsmonitor lassen sich bei schlechten Lichtverhältnissen alle maschinenrelevanten Daten und das Bild der Heckkamera gut erkennen. Außerdem hat der Fahrer durch die Panoramaverglasung stets freie Sicht auf sein Arbeitsumfeld. Für rundum sicheres Arbeiten.



## Hochwertig und wartungsarm

### GESCHAFFEN FÜR DEN RAUEN ALLTAG

Der kompakte und wendige 8-Tonnen-Elektrobagger ZE85 basiert auf einem der leistungsfähigsten Hitachi-Kompaktbagger, dem ZX85US-6. Mit seinen 40 kW erreicht er kompromisslos den gleich hohen Leistungsstandard wie sein dieselbetriebener Bruder. Im Gegensatz zu Baumaschinen mit Verbrennungsmotor benötigt der elektrische Antriebsstrang jedoch keinerlei Wartung. Diese Maschine bietet Ihnen damit ein hohes Maß an Verfügbarkeit.

### HIGH-TECH WIE IN PREMIUM-PKW

Die 800-V-Lithium-Ionen-Batterie und das Klimasystem des ZE85 sind Spitzentechnologien. Nachdem Porsche vor wenigen Jahren diese Technologie eingeführt hatte, setzen inzwischen auch viele andere Serien-PKW darauf. Die höhere Batteriespannung bringt viele Vorteile mit sich. Neben dem deutlich schnelleren Laden kann mit dieser Technologie auf dickere und schwerere Leitungen verzichtet werden. Das reduziert Wärmeverluste, Maschinenmasse und Platzbedarf.



# DAS MULTITALENT



Volle Kraftübertragung ohne Leistungseinbußen vom Motor auf die Hydraulikpumpe.

## KONSTRUIERT FÜR VOLLE LEISTUNG

Das 2,30 Meter breite und 2,92 Meter lange Kraftpaket ZE85 eignet sich für eine Vielzahl von Projekten im Abbruch, Straßen-, Garten- und Landschaftsbau: Tragschichten aufbrechen, Erdmassen ausheben und bewegen, Versorgungsleitungen verlegen, Gelände einebnen, Findlinge setzen, Wurzelwerk entfernen, Böden verdichten, Wände einreißen, Betonflächen glätten oder - mit dem passenden Werkzeug - auch durch steinigen Untergrund fräsen.

Durch seine Elektrifizierung ist er außerdem die ideale Maschine für den Spezialrückbau in geschlossenen Räumen, wie in Fabrikhallen. Oder eben für Infrastrukturarbeiten in lärmsensiblen Zonen.

## VOLLE POWER

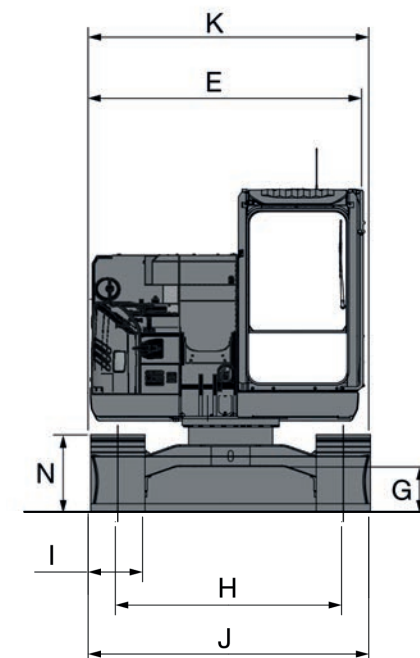
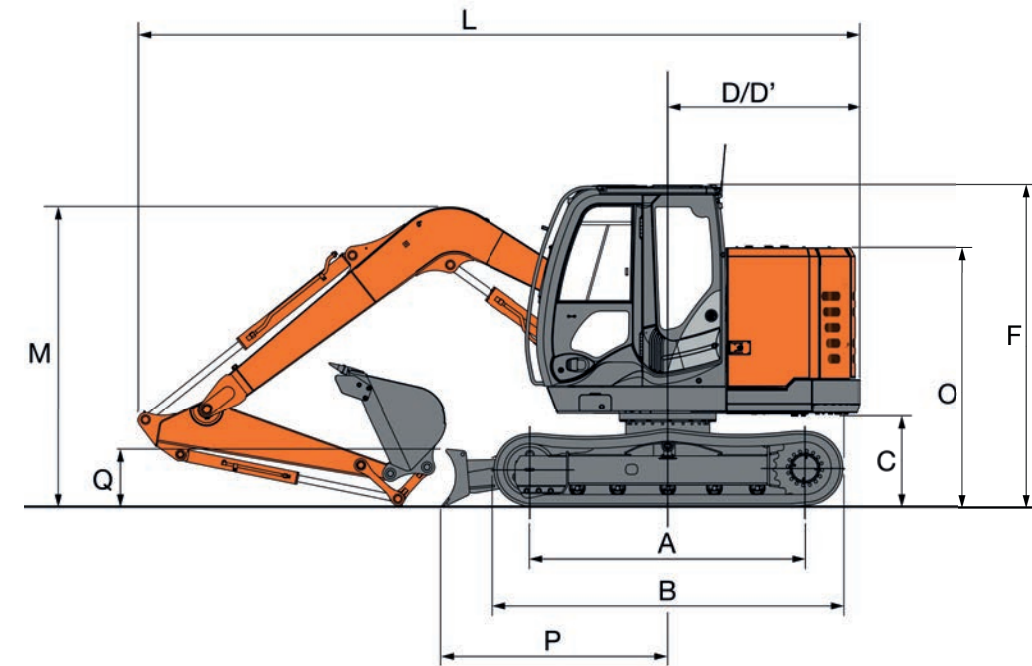
Mit seinem Elektroantrieb powert der ZE85, im Vergleich zu einem Diesel-Modell, ohne Leistungseinbußen. Elektrische Verbraucher, wie Beleuchtung, Radio und Klimaanlage, werden direkt aus der Batterie gespeist. So bleibt die komplette Motorleistung für den Betrieb der hydraulischen Komponenten erhalten.

## EINSATZ HYDRAULISCHER ANBAUGERÄTE

Die hydraulischen Anbaugeräte werden am ZE85 idealerweise über den QilQuick-Schnellwechsler OQ45-5 betrieben. Dieser Schnellwechsler arbeitet mit bis zu fünf Hydraulikkupplungen parallel. Neben Werkzeugen wie Tieflöffeln lassen sich dadurch auch eine Vielzahl von Anbauwerkzeuge für die 8- bis 9-Tonnen-Klasse einsetzen. Darunter Greifer, schwenkbare Grabenräumlöffel, Fräsen, Anbauverdichter und viele mehr.

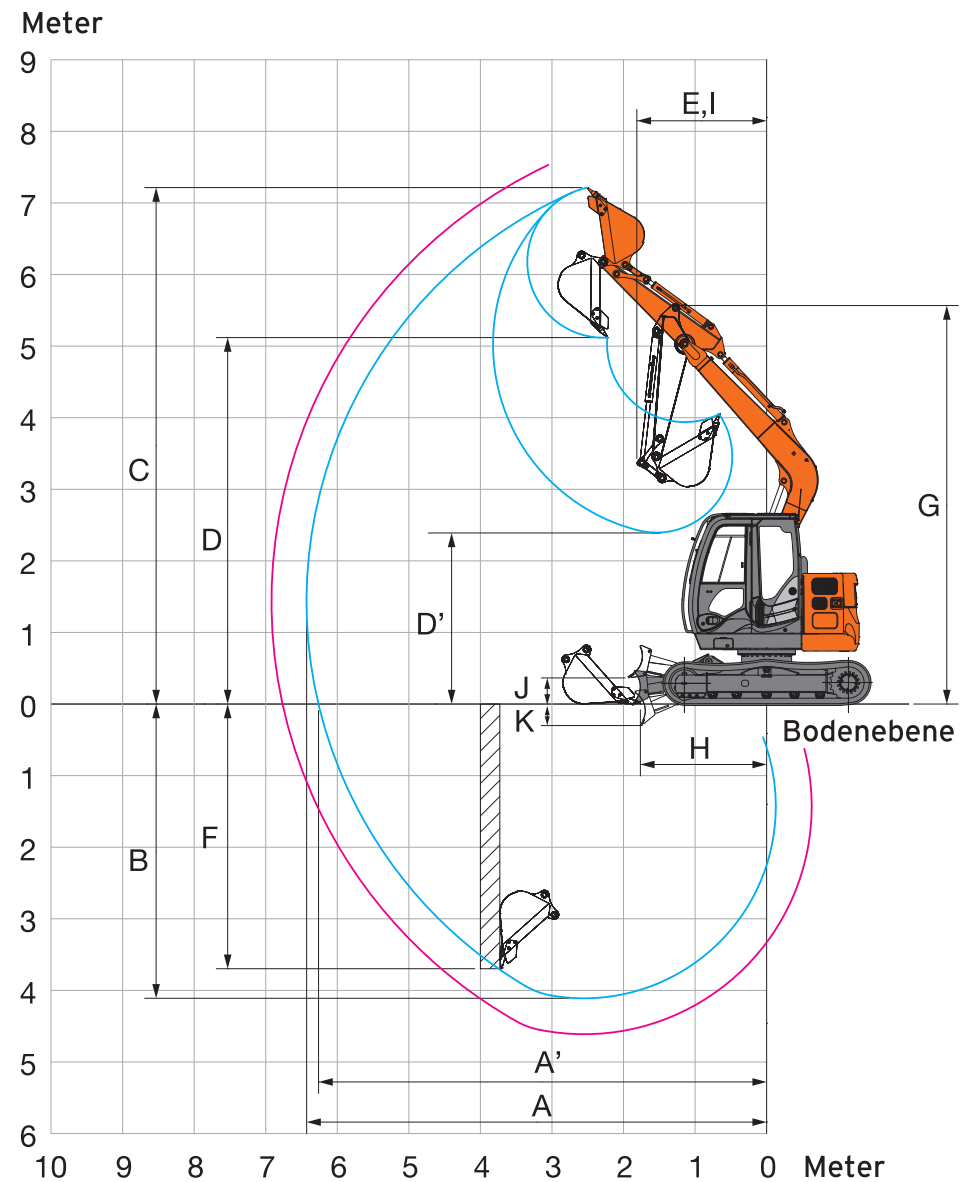
## Technische Daten

### SPEZIFIKATIONEN



Abmessung	Bezeichnung	ZX85US-6	ZE85
A	Abstand Mitte Kettenrad zu Mitte Leitrad	2.290 mm	→
B	Unterwagenlänge	2.920 mm	→
C	Gegengewicht-Freiraum	730 mm	→
D / D'	Heckschwenkradius	1.290 mm	1.600 mm
E	Gesamtbreite des Oberwagens	2.260 mm	→
F	Gesamthöhe der Kabine	2.690 mm	→
G	Mindestbodenfreiheit	360 mm	→
H	Spurweite	1.870 mm	→
I	Kettenplattenbreite	450 mm	→
J	Unterwagenbreite	2.320 mm	→
K	Gesamtbreite	2.320 mm	→
L	Gesamtlänge mit 2,12 m Stiel	6.370 mm	6.680 mm
M	Gesamthöhe mit 2,12 m Stiel	2.830 mm	→
N	Kettenhöhe	650 mm	→
O	(Motor) Haubenhöhe	1.850 mm	2.100 mm
P	Horizontalabstand zum Schild	1.890 mm	→
Q	Planierschildhöhe	480 mm	→

	Motorleistung	Batteriekapazität	On-Board Ladeleistung	On-Board Ladedauer	CCS2 Schnellladefähigkeit	CCS2 Ladedauer	Laufzeit	Gewicht
Maximale Konfiguration	40 kW	100 kWh	44 kW	1,7 h	gegeben	45 min	4 h	ca. 8.700 kg
Halbe Ladeleistung	↓	↓	22 kW	3,5 h	↓	↓	↓	↓
Halbe Batteriekapazität	↓	50 kWh	↓	1,7 h	↓	↓	2 h	↓



2,12 m Stiehlänge (bezogen auf die lila Kurve)		Abmessungen
A	Max. Reichweite	6.920 mm
A'	Max. Reichweite (am Boden)	6.760 mm
B	Max. Grabtiefe	4.610 mm
C	Max. Reichhöhe	7.610 mm
D	Max. Schütthöhe	5.510 mm
D'	Min. Schütthöhe	2.410 mm
E	Min. Schwenkradius	2.170 mm
F	Max. Vertikalwand	4.220 mm
G	Arbeitsgeräteeinzieg bei min. Schwenkradius	5.610 mm
H	Stielkopfabstand bei max. Arbeitsgeräteeinzieg	1.670 mm
I	Arbeitsradius bei min. vorderen Schwenkradius (max. Auslegerschwenkwinkel)	-
J	Max. Planierschildhub über Boden	360 mm
K	Max. Planierschildeingriff	300 mm

ohne Bodenplattenstellen

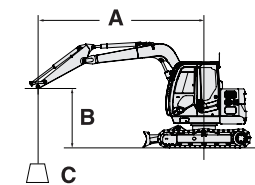
## TRAGLASTTABELLE

Hinweise:

- Die Angaben basieren auf ISO 10567.
- Das Hubvermögen entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Grund steht oder 87 % der vollen Hydraulikleistung.
- Der Lastpunkt ist die Mittellinie des Löffelbolzens am Stiel.
- \*Gekennzeichnete Werte sind durch die Hydraulikleistung begrenzt.
- 0 m = ebenerdig

Wenden Sie zur Ermittlung der Traglast unter „Werte über Seite oder 360 Grad“ aus der Tabelle mit „Schild über Boden“ an und ziehen Sie das Gewicht des installierten Anbaugeräts und des Schnellwechslers ab.

- Werte über Front
- Werte über Seite oder 360°



- A: Ausladung
- B: Lastpunkthöhe
- C: Hubvermögen

ZE85, Monoblock-Ausleger, Schild über Boden															
Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung										bei max. Reichweite			
		1.0 m		2.0 m		3.0 m		4.0 m		5.0 m		Meter			
Ausleger 3,72 m	5								*1.400	*1.400			*1.360	*1.360	4,6
Stiel 2,12 m	4								*1.450	*1.450	*1.520	1.290	*1.270	1.190	5,25
Stahlketten	3			*2.320	*2.320	*1.880	*1.880	*1.680	*1.680	1.570	1.270	*1.260	1.040	5,64	
450 mm	2					*2.580	*2.580	*2.010	1.730	1.530	1.230	1.210	970	5,83	
	1					*3.220	2.510	2.080	1.650	1.490	1.190	1.190	950	5,84	
	0 (Boden)					3.150	2.420	2.020	1.590	1.460	1.160	1.220	980	5,67	
Traglast in kg	-1,0	*2.290	*2.290	*3.560	*3.560	3.110	2.380	1.990	1.560	1.450	1.150	1.340	1.060	5,31	
	-2,0	*3.710	*3.710	*5.040	4.890	3.120	2.390	1.990	1.570			1.590	1.260	4,7	
	-3,0			*4.100	*4.100	*2.840	2.450					*2.120	1.790	3,73	

ZE85, Monoblock-Ausleger, Schild auf Boden															
Bedingungen	Lastpunkt- höhe m	Ausladung										bei max. Reichweite			
		1.0 m		2.0 m		3.0 m		4.0 m		5.0 m		Meter			
Ausleger 3,72 m	5								*1.400	*1.400			*1.360	*1.360	4,6
Stiel 2,12 m	4								*1.450	*1.450	*1.520	1.290	*1.270	1.190	5,25
Stahlketten	3			*2.320	*2.320	*1.880	*1.880	*1.680	*1.680	*1.600	1.270	*1.260	1.040	5,64	
450 mm	2					*2.580	*2.580	*2.010	1.730	*1.760	1.230	*1.290	970	5,83	
	1					*3.220	2.510	*2.350	1.650	*1.930	1.190	*1.370	950	5,84	
	0 (Boden)					*3.570	2.420	*2.580	1.590	*2.060	1.160	*1.510	980	5,67	
Traglast in kg	-1,0	*2.290	*2.290	*3.560	*3.560	*3.640	2.380	*2.660	1.560	*2.080	1.150	*1.770	1.060	5,31	
	-2,0	*3.710	*3.710	*5.040	4.890	*3.440	2.390	*2.530	1.570			*2.020	1.260	4,7	
	-3,0			*4.100	*4.100	*2.840	2.450					*2.120	1.790	3,73	

Stand 07/2020 | Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die in diesem Datenblatt enthaltene Information kann vom Standardlieferumfang des Gerätes abweichen.





**KTEG GmbH**  
Baindter Straße 29  
88255 Baienfurt

T: +49 (0) 751 50 04 0  
info@kteg-company.com  
www.kteg-company.com

